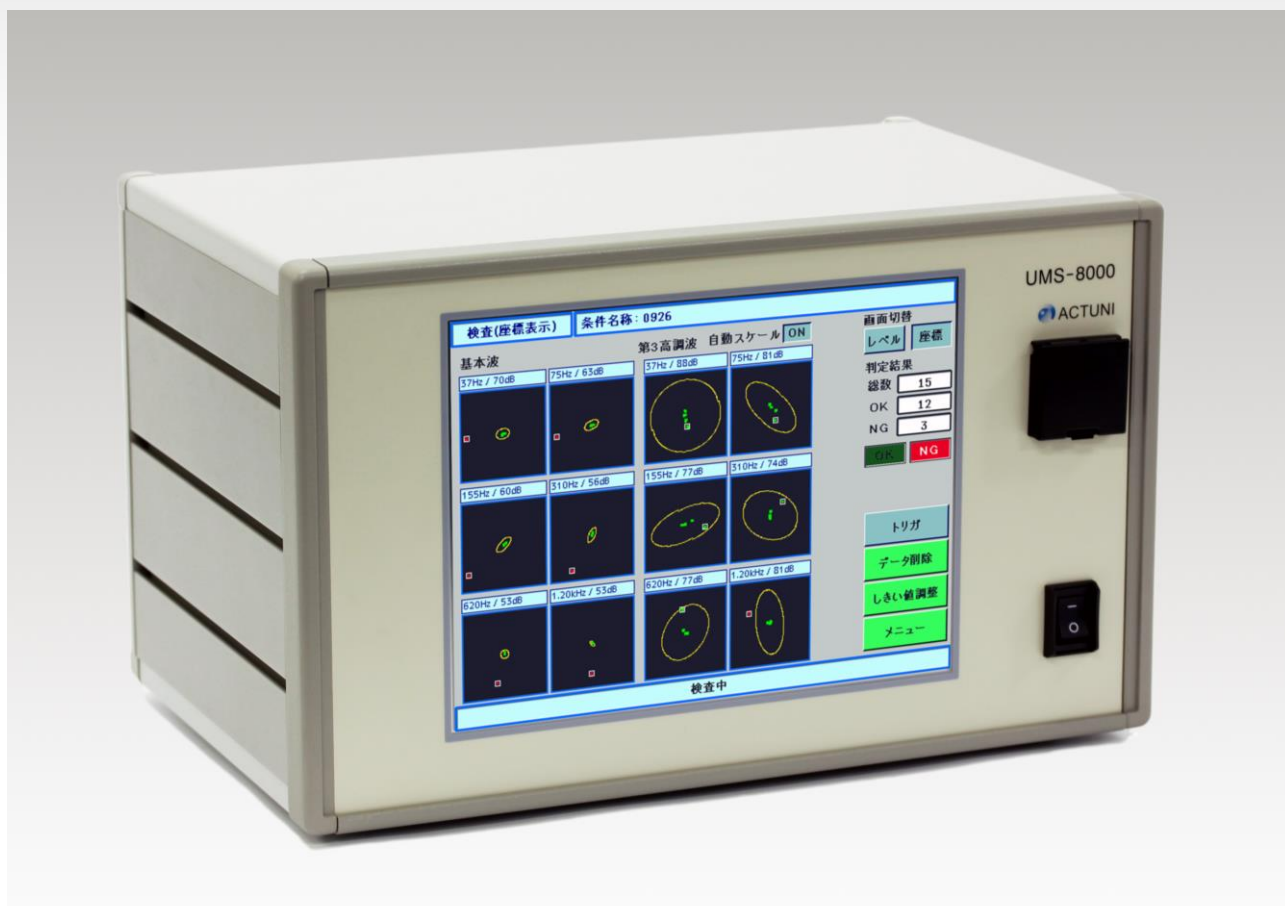


# ライン用多周波異材判別器

# UMS-8000

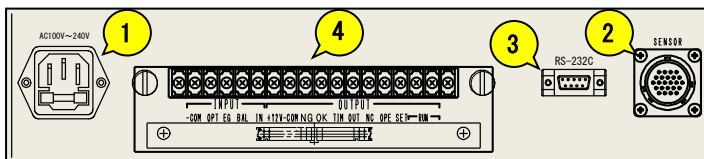
異材・熱処理不良を12個のしきい値で判別できる高性能モデル



- ☆ 異材品・熱処理不良品・形状違い品の混入を検査する非破壊検査機器です。
- ☆ 1回の検査に6周波数を励磁し、2系統の信号処理を行います。  
合計12個のしきい値で判定をするので、高精度の検査が行えます。
- ☆ 感度やしきい値など機器の設定は自動化されています。  
タッチパネル入力で操作性に優れ、初心者でも簡単に扱えます。
- ☆ 処理能力が高く、ベアリングや自動車部品などの金属部品の検査に適用でき、  
大量生産ラインの自動検査に最適です。
- ☆ 検査結果はPCやPLCなどの外部機器に転送できます。
- ☆ 検査対象に最適なプローブをオーダーメイドで製作します。

UMS-8000 は電磁誘導試験法を用い、異材品・熱処理不良品・形状違い品の混入を検査する非破壊検査器です。従来の機器とは異なり1回の検査に周波数の異なる、最大6周波数を励磁し、渦電流の表皮深さの違いによる影響を測定しています。検出信号を各励磁周波数ごとに基本波成分と高調波成分に分けて処理することで12個のしきい値で判別しており、高速かつ高精度の検査が行えます。ベアリング、自動車部品など大量生産ラインの自動検査に適用できるように機器の設定は自動化されており、初心者でも簡単に操作することができます。試験条件の設定にはパスワード入力が必要とし、管理者以外による誤操作を防止できます。

### ■背面パネル

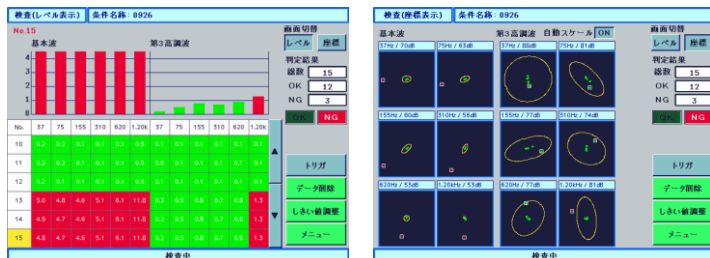


①電源リット ②センサーコネクタ ③RS-232C 端子 ④I/O 端子 (簡単脱着可能)

### ■わかりやすい検査画面

**レベル表示:** 良品しきい値からの距離を数値とヒストグラムで表示しており、直感的に判定結果が分かります。

**座標表示:** 各励磁周波数と、信号処理の違いによる合計12画面のコイルインピーダンス変化をプロット表示し、測定結果のパラ付き傾向を視覚的に確認することができます。



レベル表示

座標表示

### ■外部機器との通信

測定結果はPCやPLCに転送できます。また、条件設定はUSBメモリーに保存できます。

### ■初心者でも扱えるようしきい値は自動作成

感度や判定しきい値などの条件設定は通過させた良品マスターから自動作成するので、簡単に条件登録ができます。



(アクチュエニ)

## ACTUNI株式会社

本社 〒559-0031 大阪市住之江区南港東 8-2-25

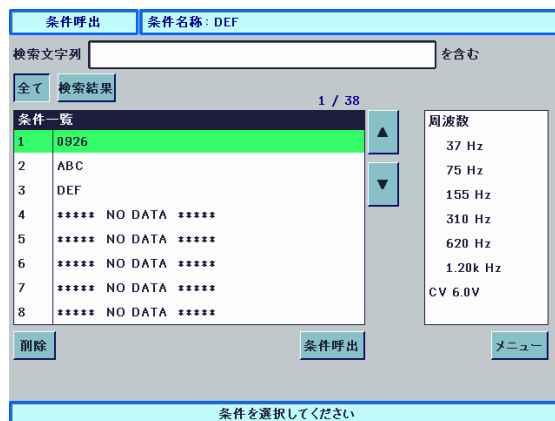
TEL:06(6612)8502 FAX:06(6612)8506

東京営業所 〒101-0032 東京都千代田区岩本町 3-9-17 スリーゼンビル7階

TEL:03(5835)3741 FAX:03(5835)3742

### ■検査条件は約300種類まで登録可能

検査条件は、アルファベットと記号を使用して約300件まで登録できます。表示はリスト形式で、選択、消去が簡単にできます。文字検索機能を搭載しており、登録数が増えても、条件検索を瞬時に行うことができます。



### ■仕様

型式	UMS-8000
検査方式	電磁誘導試験法
コイル形式	相互誘導型 / 自己誘導型
励磁力	時分割方式 34Vp-p(max) 3.0A(max)
試験周波数	10, 19, 37, 75, 155, 310, 620, 1.2k, 2.5k, 5k, 6k, 7k, 8k, 9k, 10kHz (うち6周波を選択)
感度設定	0dB~102dB(自動設定)
信号処理	基本波、第3高調波
表示器	タッチパネル 10.4 TFT カラー液晶
処理能力	約60個/分(選択した周波数による)
条件登録件数	約300件
判定モード	EG(外部入力)、手動
外部インターフェース	RS-232C(4800~115200bps ステップ 選択)
制御入力	EG、BAL、OPT
制御出力	OK、NG、TIM、OPE、SET、RUN
使用環境	周囲温度 5°C~40°C 湿度 30~90%以内 (結露なきこと)
外形寸法	W:370 H:222 D:230mm(突出部含まず)
重量	約8.5kg
電源	単相 AC100~240V±10%, 50/60Hz、約90VA

\*記載の仕様は予告なく変更することがあります。2015年6月発行

URL <http://www.actuni.co.jp/>  
(旧社名 ユニ電子工業株式会社)

日本製