

ライン用渦電流探傷器

EddyInspector LXII

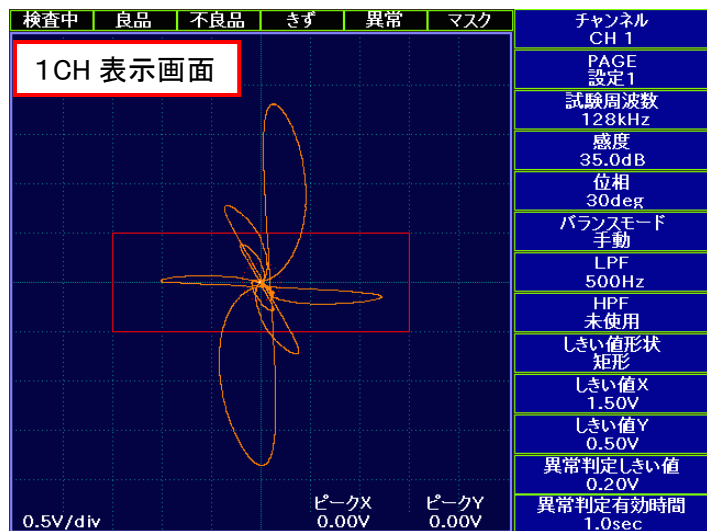
コストパフォーマンスを追及したライン用渦電流探傷器



- ☆ 割れ・鑄巣・へこみきずなど、製造ラインで発生するきずを検査する探傷器です。
- ☆ 6つのボタンとジョグダイヤルにより、初心者でも直感的に操作ができます。
- ☆ 最大2chモデルとなり、従来品では実現しなかった2ch同時波形表示が可能です。
- ☆ オプション機能により、従来品より多彩な検査をおこなう事が可能です。
- ☆ 水・油の影響を受けず検査ができ、前処理・後処理も不要です。
- ☆ ベアリング・自動車部品・鋼材など、さまざまな金属部品の探傷検査に最適です。
- ☆ 検査対象に最適なプローブをご提案します。

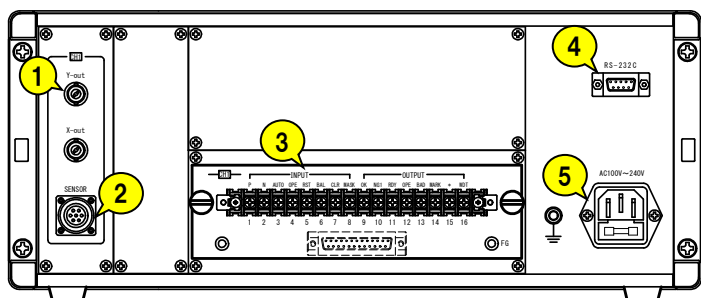
この検査器はベアリングや自動車部品などの大量生産ラインで発生する割れ・鑄巣・へこみきずなどの表面きずを検査するライン用渦電流探傷器です。電磁誘導を使っているため検査前処理・後処理が不要で水・油が付いた状態でも検査ができます。判定は検出信号電圧で行うので全自動ラインを構成することができ、人為的ミスや作業員によるバラつきがなく検査ができるので安定した検査が可能です。本器はコストパフォーマンスを追及したベースモデルの探傷器です。

■検査画面



チャンネル	試験周波数	バランスモード	しきい値形状	異常判定しきい値
CH 1	128kHz	追従低速	矩形	0.20V
PAGE	感度	LPF	しきい値X	異常判定有効時間
設定1	35.0dB	500Hz	1.50V	0.5sec
	位相	HPF	しきい値Y	時間軸レンジ
	30deg	未使用	0.50V	6s(0.5s/div)

■背面パネル(1ch型)



- ①アナログ出力コネクタ ②センサコネクタ
③I/O 端子 ④通信用コネクタ ⑤電源ソケット

(アクチュアリーニ)

ACTUNI株式会社

本社 〒559-0031 大阪市住之江区南港東 8-2-25
TEL:06(6612)8502 FAX:06(6612)8504
東京営業所 〒101-0032 東京都千代田区岩本町 3-9-17
スリーセブンビル 7階
TEL:03(5835)3741 FAX:03(5835)3742

■仕様

型式	EddyInspector LX II
チャンネル数	1ch 型、2ch 型
検査方式	電磁誘導法
コイル形式	自己誘導／相互誘導
励磁方式	単一周波数 10Vp-p 正弦波
試験周波数	2,4,8,16,32,64,128,256,512kHz 600kHz～2000kHz (100kHz ステップ)
感度設定	0dB～60dB (0.1dB ステップ) 60dB～80dB (0.5dB ステップ)
位相設定	0deg～359deg (1deg ステップ)
コイルバランス	手動型バランス(約 100ms) 追従型バランス(2 速度選択式) 追従速度は 0000～0FFF から設定
L.P.F.	50～1000Hz (10Hz ステップ) -24dB/oct.
H.P.F.	未使用、1～500Hz (1Hz ステップ) -24dB/oct.
サンプリング	10kHz (0.1m 秒/回)
判定機能	0V を中心としたウィンドコンパレータ ±0.20V～±9.99V 及び DISABLE (0.01V ステップ)
表示器	6.5 インチ TFT カラー液晶表示器
言語	日本語/英語(オプション)
画面レンジ	0.25V、0.5V、1.0V、2.0V/DIV
アナログ出力	X,Y出力 DC±10V(BNC コネクタ)
制御入力	P(+12～+24V 電源供給) N(電源 GND)、AUTO、OPE、RST BAL、CLR、MASK
制御出力	OK、NG、RDY、OPE、BAD、MARK WDT
動作環境	周囲温度 5℃～40℃ 湿度 10～85%以内(結露無きこと)
外形寸法	W:370 mm H:149 mm D:350 mm (突出部は除く)
重量	約 6.5kg
電源	単相 AC100 V～240 V ±10% 50/60 Hz 40 VA

*記載の仕様は予告なく変更することがあります。2017年10月発行

URL <http://www.actuni.co.jp/>

(旧社名 ユニ電子工業株式会社)

日本製